

**DIN 4988****DIN**

ICS 25.100.01

Ersatz für  
DIN 4988:1987-04**Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundungen, mit zylindrischer Bohrung**

Indexable hardmetal inserts with rounded corners, with cylindrical fixation hole

Plaquettes amovibles en métaux-durs avec arrondi de pointe, à trou de fixation cylindrique

Gesamtumfang 14 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

## Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss B 1.2 „Dreh- und Bohrerwerkzeuge mit Wendeschneidplatten aus harten Schneidstoffen“ erarbeitet.

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 3364:1997 — siehe Anhang A.

Anhang A ist informativ.

## Änderungen

Gegenüber DIN 4988:1987-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) WN-Platten aus ISO 3364:1997 wurden übernommen;
- b) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

## Frühere Ausgaben

DIN 4988: 1980-04, 1980-11, 1987-04

## 1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Maße, Bezeichnung, Werkstoff, Ausführung, Prüfung des Maßes  $m$  und Kennzeichnung für Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit zylindrischer Bohrung und Eckenrundungen, Toleranzklasse M fest. Diese Norm gilt für Wendeschneidplatten, die vorwiegend zum Drehen verwendet werden.

## 2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 4987-1, *Bezeichnung und Toleranzen der Wendeschneidplatten — Bezeichnung.*

DIN 4987-2, *Bezeichnung und Toleranzen der Wendeschneidplatten — Toleranzklassen, Grenzabmaße.*

DIN ISO 513, *Anwendung der harten Schneidstoffe zur Zerspanung — Bezeichnung der Zerspanungs-Hauptgruppen und der Anwendungsgruppen; Identisch mit ISO 513:1991.*

## 3 Maße, Bezeichnung

Toleranzklasse M und Grenzabmaße für  $d_1$ ,  $m$  und  $s$  nach 4987-2.

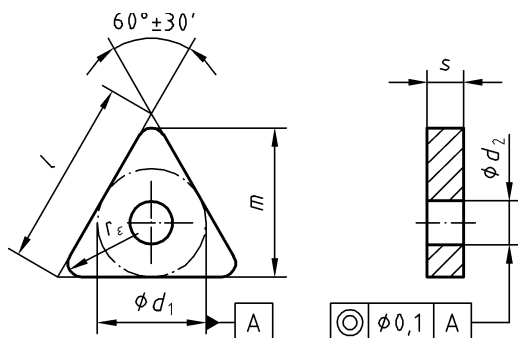
Parallelitäts- und Ebenheitstoleranzen siehe Abschnitt 5.

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

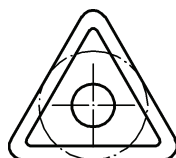
Zusammensetzung der Kurzzeichen sowie Aufbau der Bezeichnung, siehe DIN 4987-1.

ANMERKUNG Die Werte für  $m$  in den Tabellen 1 bis 4 sind abgeleitet aus den Genauwerten der Eckenradien  $r_e = 0,397$  mm; 0,794 mm; 1,191 mm; 1,588 mm und 2,381 mm, die den Inch-Maßen entsprechen.

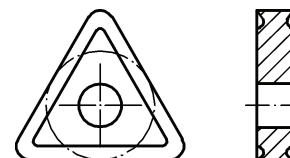
### 3.1 Dreieckige Wendschneidplatten



Maße und Angaben wie Bild 1



**Bild 2 — TNMM mit Spanbrecher auf einer Spanfläche (M)**



Maße und Angaben wie Bild 1

**Bild 3 — TNMG mit Spanbrecher auf beiden Spanflächen (G)**

Bezeichnung einer dreieckigen Wendschneidplatte (T), mit Normal-Freiwinkel  $\alpha_n = 0^\circ$  (N), Toleranzklasse M (M), mit Spanbrecher auf einer Spanfläche (M), Seitenlänge  $l \approx 16,5$  mm (16), Dicke  $s = 4,76$  mm (04), Eckenradius  $r_e = 1,2$  mm (12):

Schneidplatte DIN 4988 — TNMM 160412

**Tabelle 1 — Maße, dreieckige Wendschneidplatten**

Maße in Millimeter

Kurzzeichen			$l$ $\approx$	$s$ $\pm 0,13$	$r_e$ $\pm 0,1$	$d_1$ Grenz- abmaße $\pm 0,05$	$d_2$ $\pm 0,08$	$m$ Grenz- abmaße $\pm 0,08$		
—	TNMM 110304	TNMG110304	11	3,18	0,4	6,35	$\pm 0,05$	2,26	9,128	$\pm 0,08$
—	TNMM 110308	TNMG110308			0,8				8,731	
TNMA 160304	TNMM 160304	TNMG160304	16,5	3,18	0,4	9,525	$\pm 0,05$	3,81	13,891	$\pm 0,08$
TNMA 160308	TNMM 160308	TNMG 160308			0,8				13,494	
TNMA 160312	TNMM 160312	TNMG 160312			1,2				13,097	
TNMA 160404	TNMM 160404	TNMG 160404		4,76	0,4				13,891	
TNMA 160408	TNMM 160408	TNMG 160408			0,8				13,494	
TNMA 160412	TNMM 160412	TNMG 160412			1,2				13,097	
TNMA 220408	TNMM 220408	TNMG 220408			0,8				18,256	
TNMA 220412	TNMM 220412	TNMG 220412	22	4,76	1,2	12,7	$\pm 0,08$	5,16	17,859	$\pm 0,13$
TNMA 220416	TNMM 220416	TNMG 220416			1,6				17,463	
—	TNMM 270612	TNMG 270612			1,2				22,622	
TNMA 270616	TNMM 270616	TNMG 270616	27,5	6,35	1,6	15,875	$\pm 0,10$	6,35	22,225	$\pm 0,15$
					1,6				22,225	